

技术参数

Technical parameter

项目 Items		S-640T
工作台 Table	工作台尺寸 Table Dimension	700*400 mm
	工作台承重 Table Load	250 kg
	T型槽宽(宽*间距*槽数) T-slot (Width × Distance x Numbers)	14T*100*3 mm
行程 Travels	X轴行程 X-axis Travel	600 mm
	Y轴行程 Y-axis Travel	400 mm
	Z轴行程 Z-axis Travel	350 mm
	主轴端面至工作台距离 Distance from Spindle to Table	90-440 mm
主轴 Spindle	锥孔型号 Type of Spindle Taper	BT-30
	传动方式 Driving Mode	直联式 Direct Connection
	转速范围 Speed Range	20000 rpm
刀库 Magazine	刀库最大容量 Max. Magazine Capacity	21 tools
	刀具规格 Tool Specification	BT-30
	刀具最大直径 Max. Tool Diam.	Ø 80 mm
	刀具最大长度 Max. Tool Length	200 mm
	刀具最大重量 Max. Tool Weight	3 kg
控制器 Controller		三菱MITSUBISHI ELECTRIC/西门子SIEMENS
进给 Feed	切削进给速度范围 Cutting Feed Speed	1-12 m/min
	X轴快速位移 X-axis Rapid Traverse Rate	48 m/min
	Y轴快速位移 Y-axis Rapid Traverse Rate	48 m/min
	Z轴快速位移 Z-axis Rapid Traverse Rate	48 m/min
电机 Electric machinery	X/Y/Z电机 X/Y/Z Motor	1.5*1.5*3 kVA
	主轴电机 Spindle Motor	5.5 kW
	刀库电机 Magazine Electric Machinery	400 W
空压源 Air Pressure Requirement		5-7 kg/cm²
主轴冷却 Spindle Coolant		1000 W
各滑道自动润滑 Chute Auto Lube		100 W
总耗电量 Total Power Consumption		13 kW
水箱容量 Water Tank Capacity		200 Liter
钣金设计 Sheet Metal Design		全罩 Full Cover
排屑方式 Chip Disposal		后排屑 Rear Discharge
主机外形尺寸 Out Dimensions		1900*2345*2600 mm
主机重量 Machine Weight		2800 kg